

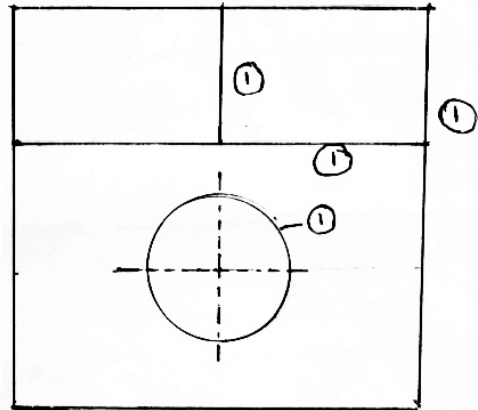
පිළිතුරු පත්‍රය - I කොටස

- 1 -(4) 2 -(2) 3 -(2) 4 -(2) 5 -(1) 6 -(4) 7 -(4) 8 -(3) 9 -(1) 10 -(3)
 11-(2) 12-(3) 13-(4) 14-(3) 15-(2) 16-(1) 17-(4) 18-(1) 19-(4) 20-(2)
 21-(3) 22-(3) 23-(3) 24-(1) 25-(2) 26-(3) 27-(4) 28-(1) 29-(2) 30-(2)
 31-(2) 32-(4) 33-(2) 34-(3) 35-(2) 36-(3) 37-(1) 38-(4) 39-(1) 40-(3)

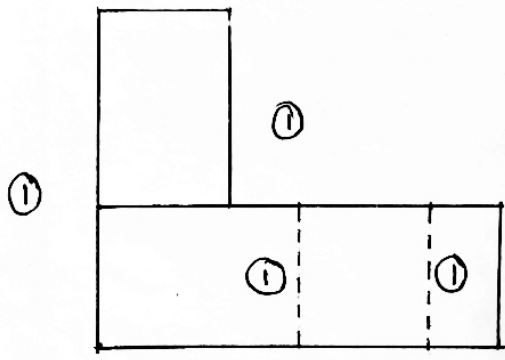
(නිවැරදි පිළිතුරට ලකුණු 02 බැගින්)

II කොටස

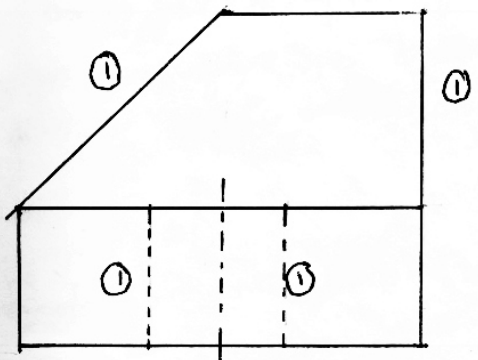
- (01) (අ) ඉදිරි පෙනුම ලකුණු 4
 පැති පෙනුමට ලකුණු 4
 සැලැස්මට ලකුණු 4
 මිනුම් තුනක්වත් සටහන් කිරීමට ලකුණු 2
 පිරිසිදුබවට ලකුණු 1



සැලැස්ම

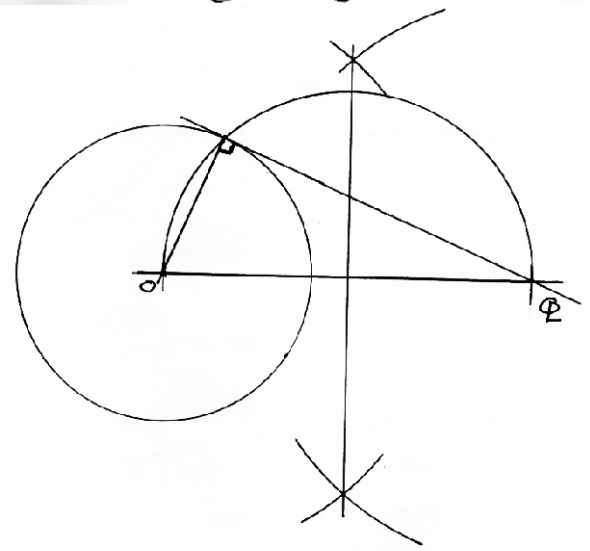


පැති පෙනුම



ඉදිරි පෙනුම

- (ආ) වෘත්තය නිර්මාණයට (ල.01)
 Q ලක්ෂ්‍ය ලකුණු කිරීමට (ල.01)
 සමච්ඡේදකය ඇඳීමට (ල.01)
 ස්පර්ෂනය ඇඳීමට (ල.01)
 පිරිසිදුබව හා නිමාවට (ල.01)



- (02) (i) A - එන්ජින් හිස B - පිස්ටන් වළලු C - පිස්ටන් ඇණය (ඌ.02)
- (ii) E දඟර කඳ - මෙහි ප්‍රධාන කාර්ය වන්නේ පිස්ටන් අතින් එන බලය භ්‍රමණ වලිනය බවට පත් කරයි. මිශ්‍ර වානේවලින් තනා ඇත. තෙල් සිඳුරු ඇත. තෙරපීම සහ දෙදරීමට ඔරොත්තු දේ.
- F හැන්දක් වැනි කොටස - එන්ජිමේ දඟර කඳට සවි වී ඇත. දඟර කඳ කරකැවීමේ දී තෙල් ඉහළට විසිකරයි. එමගින් ස්නේහනය වේ.
- G පිස්ටන් අන - මෙමගින් දඟර කඳට හා පිස්ටනයට සවි වේ. කුඩා කොන පිස්ටනයටත් මහ කොන දඟර කඳටත් සවි වී ඇත. බලයට හා පීඩනයට ඔරොත්තු දේ. මිශ්‍ර වානේවලින් තනා ඇත.
- H පිස්ටනය - සම්පීඩන පහරේ දී පෙට්‍රල් වාත මිශ්‍රණය කාන්දු නොවී සම පීඩනයට ලක් කරයි. පිස්ටන් විවිධ හැඩ ගනී. බර අඩුවන ලෙස සකසා ඇත. තෙල් වළලු හා පීඩන වළලු සවි වේ. විශාල පීඩනයක් දරා ගැනීමට හැකියාව ඇත. (ඌ.04)
- (iii) අනු වැටුම් වලිනය, වක්‍රීය වලිනය, රේඛීය වලිනය, දෝලන වලිනය (ඌ.02)
- (iv) ♦ දුස්ස්‍රාවීතාවක් තිබීම. ♦ මල කැමෙන් ආරක්ෂා වීම.
 ♦ අපද්‍රව්‍ය ඉවත් කිරීම. ♦ පීඩනයට ඔරොත්තු දීම.
 ♦ කැලතීමෙන් පෙණ නොනැඟීම. (ඌ.02)
- (03) (i) එන්ජින්, ග්ලයිකෝල් දියරය (ඌ.01)
- (ii) ජල සිසිලනය වායු සිසිලනය (ඌ.02)
- (iii) ♦ එන්ජිමට ජලය පුරවා ඇති විට පණ ගැන්වීමේදී ජලය උණුසුම් වේ. සනත්වය අඩු වේ.
 ♦ සනත්වය අඩු ජලය විකිරකයේ ඉහළ ටැංකියට ගමන් කරයි.
 ♦ ඉහළ ටැංකියේ උණුසුම් ජලය විකිරකය හරහා යට ටැංකියට ගමන් කිරීමේදී වාතය මගින් ජලයේ තාපය ඉවත් කරයි.
 ♦ පහළ ටැංකියේ ඇති සිසිල් ජලය සොඩිනල මඟින් නැවතත් එන්ජිමට ලබා දේ.
 ♦ මෙම ක්‍රියාවලිය නොකඩවා කිරීමේදී එන්ජිම සිසිල් වේ. (ඌ.04)
- (iv) පීඩන පියන (විකිරකයේ වසුන)
- A - පීඩන දුන්න B - රික්ත වැල්වය (ඌ.03)
- (04) (i) යන්ත්‍රයක් හෝ ඇටවුමක් මගින් ප්‍රදානය කරනු ලබන ජවය වෙනත් ස්ථානයකට ගෙනයාම හෙවත් සැපයීමයි. (ඌ.01)
- (ii) බස් රථ - සීනුව පා පැදි - තිරිංග
 යතුරු පැදි - තිරිංග මෝටර් රථ - ක්ලවය
 යතුරු පැදි - ක්ලවය ත්‍රිරෝද රථ - තිරිංග
 දුම්රිය - මාර්ගවල ලීවර සංඥා
 අත් ට්‍රැක්ටර් - ක්ලවය, පසු පස තිරිංග (ආදී වශයෙන්) (ඌ.03)
- (iii) ද්‍රාව පීඩනය සහිත රෝධක පද්ධතිය (ඌ.01)
- A - රෝධක පාදිකය B - ඉදිරිපස රෝධක පලු C - පසුපස රෝධක පලු (දෙකක් සටහන් කර ඇත්නම් ඌ. 02)
- (iv) (අ) ප්‍රවේග අනුපාතය 1 : 3 යි.
 (ආ) සිසිලන පංකාව අත් ට්‍රැක්ටර්වල
 වී මෝල්වල (ආදී වශයෙනි.) (ඌ.01)
- (05) (i) බැටරිය මැග්නීටෝව (ඌ.01)
- (ii) ගැලවීම
 ♦ පළමුව ඍණ (-) අග්‍රය ගැලවීම.
 ♦ දෙවනුව ධන (+) අග්‍රය ගැලවීම.

සවි කිරීම

- ♦ පළමුව ධන (+) අග්‍රය සවි කිරීම.
- ♦ දෙවනුව සෘණ (-) අග්‍රය සවි කිරීම.

(iii) ♦ පන ගැන්වීමේ ස්විචය A

- ♦ බැටරිය B

(iv) ♦ විලායක දැමීම - නැවත යෙදීම.

- ♦ පහන් දැවී යාම - ආයු කාලය අවසන් වීම / බැටරි වයර් විසන්ධි වීම / ආලෝකය අඩු වැඩි වීම / විදුලිය වැඩිපුර ලැබීම / මැග්නීටෝවෙන් නිපදවන විදුලිය ඒ ආකාරයෙන් ලැබීම / පාලන ඒකකවල දෝෂ / මැග්නීටෝව දුර්වල වීම.
- ♦ භූගත වයරය විසන්ධි වීම - නිවැරදි කිරීම.
- ♦ රැහැන් විසන්ධි වීම - නැවත සවි කිරීම.
- ♦ ස්විච දෝෂ - අලුතින් යෙදීම / ඔක්සයිඩ් ඉවත් කිරීම.

(06) (i) ♦ ඔක්සි ඇසිටලීන් වායුව මගින් වෙල්ඩින් කිරීම.

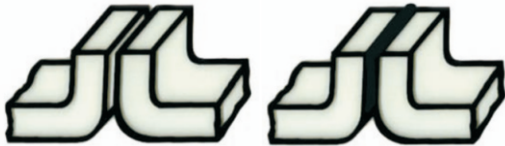
- ♦ විද්‍යුත් වාප වෙල්ඩිම

(ii) ♦ සම්බන්ධ කිරීමට ලෝහ කොටස් දෙකක් යොදා ගැනීම.

- ♦ වෙල්ඩින් කරන ලෝහ කොටස් දෙකේ වෙල්ඩිම සිදුකරන ස්ථාන දෙක මෘදු කිරීම.
- ♦ වෙල්ඩින් කොටස් දෙක ස්ථිරවම සම්බන්ධ වීම.
- ♦ තුනී තහඩුවේ සිට විශාල ඝනකම්වල ලෝහ වෙල්ඩින් කිරීමේ හැකියාව

(iii) ♦ තෙර ගැටි මූට්ටුව

♦ අති වැසුම් මූට්ටුව



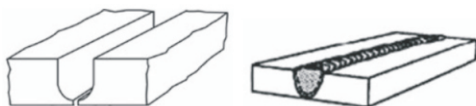
♦ සරල මූට්ටුව



♦ වී (V) මූට්ටුව



♦ වමන් හේන්තු මූට්ටුව



(iv) ඇස් ආවරණ / හිස් වැසුම් / පා ආවරණ / අත් ආවරණ / ඇඟ ආවරණ

(07) (i) දැනුම, ආකල්ප, කුසලතා, වෘත්තීයට අදාළව ලබා තිබීම.

- (ii) ♦ දේශීය - ඉදිකිරීම් / මෝටර් කාර්මික
- ♦ විදේශීය - ඉදිකිරීම් / බර වාහන කාර්මික

(iii) 1 සිට 4 - ජාතික සහතිකය
7 උපාධි සහතිකය

5 - 6 - ඩිප්ලෝමා සහතිකය

(iv) තමාගේ නිර්මාණ / සේවා සහතික / ප්‍රවීණතාවයේ නිර්දේශ / දෛනික වාර්තා / දෘශ්‍ය තැටි / කාර්යය නිරීක්ෂණයට ලක් කිරීම / ප්‍රායෝගික ක්‍රියාකාරකම් / න්‍යායික ක්‍රියාකාරකම්.